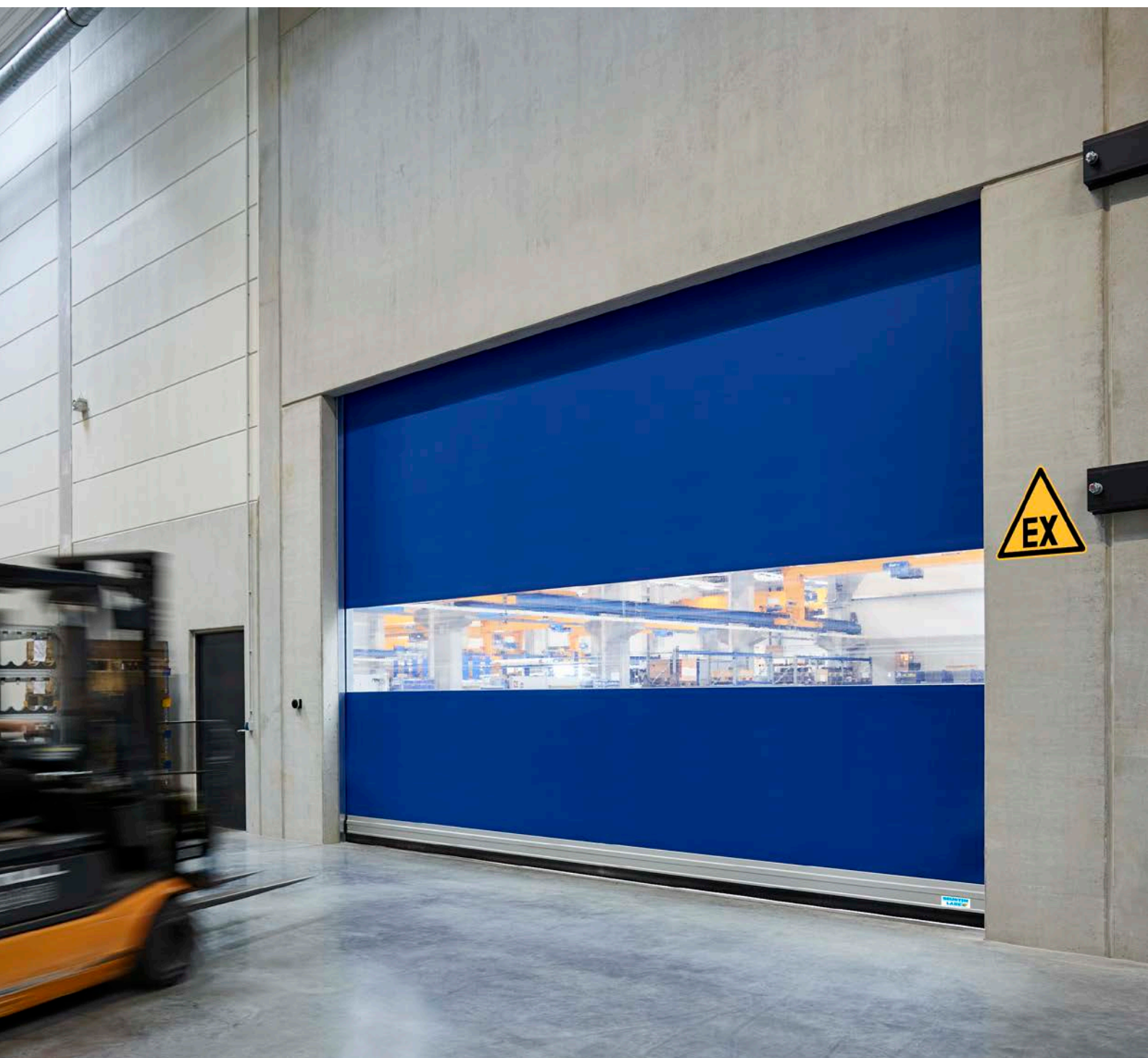




S 2020 Atex

**Innentor für explosionsgefährdete
Bereiche mit Vollabnahme**

S 2020 Atex

Innentor für explosionsgefährdete Bereiche mit Vollabnahme



Zertifizierte Lösung für explosionsgefährdete Bereiche

Immer dann, wenn mit explosionsgefährdeten Stoffen gearbeitet wird, ist besondere Vorsicht geboten. Tore, die hier eingesetzt werden, müssen bestimmte Voraussetzungen erfüllen, denn sie gelten als mögliche Zündquellen. Die europäische Atex-Richtlinie 2014/34/EU definiert darum ganz genau, welche Eigenschaften diese Tore mitbringen müssen. So gibt es beispielsweise konkrete Anforderungen an die elektrostatische Ableitfähigkeit.

Mit dem neuen Schnellauftor S 2020 Atex hat Seuster eine Lösung speziell für diese sensiblen Anwendungsfälle entwickelt. Die gesamte Torkonstruktion wurde nach der genannten Richtlinie zertifiziert und kann in den Gaszonen 1+2 und auch in den Staubzonen 21+22 bedenkenlos verwendet werden.

Funktion und Design

Das neue Schnellauftor aus dem Hause Seuster ist nicht nur besonders sicher – es fügt sich auch optisch optimal in seine Umgebung ein. Wie bei Seuster üblich, kann man auch hier aus fünf Standardfarben wählen. Für maximalen Durchblick und reibungslose Abläufe ist ein 900 Millimeter hohes Sichtfenster optional bestellbar.

Maximale Sicherheit

Die Ausstattung des S 2020 Atex umfasst einen besonderen Antrieb für den Ex-Bereich und zusätzliche Sicherheitsmechanismen wie die Schließkantensicherung, die einen Einsatz in Staub- und Gaszonen gleichermaßen ermöglichen.

Innentor

S 2020 Atex

Größenbereich

Breite (LDB) max.	4000 mm
Höhe (LDH) max.	4000 mm

Geschwindigkeit mit serienmäßiger FU-Steuerung BS 150 FUE-1

Öffnen max.	1,5 m/s
Schließen max.	0,5 m/s

Behang

Federstahl-Windsicherung mit seitlichen Doppel-Laufrollen	
Gewebestärke	1,5 mm
Sichtfeldstärke	2,0 mm

Behangfarben

RAL 1018 Zinkgelb	
RAL 2004 Reinorange	
RAL 3002 Karminrot	
RAL 5010 Enzianblau	
RAL 7038 Achatgrau	

Notöffnung

Nothandkurbel

Konstruktion

selbsttragend

S 2020 Atex – Gas

II 2G Ex h IIB T4 Gb
Gerätegruppe II

Elektrische Betriebsmittel für alle explosionsgefährdeten Bereiche außer dem Bergbau

Kategorie der Gerätegruppe: 2G

Zone explosionsgefährdeter Bereich	Kategorie
1 = gelegentlich = 2G	G = Gas

Zündschutzart h

Mechanischer Explosionsschutz	
Basisnorm EN ISO 80079-36	„h“ mechanischer Zündschutz

Explosionsgruppe IIB

gilt für die Bereiche „über Tage“ wie Chemie, Petrochemie, Mühlen (Stäube) etc.

Typisches Gas	Zündenergie
Äthylen	60–80 µJ

Temperaturklasse T4

Zündbereich	zul. Oberfl. Temp.
> 135...≥200 °C	135 °C

Geräteschutzniveau (Gb)

Brennbare Stoffe	Explosionsfähige Atmosphäre	Geräteschutzniveau
Gase	Ist gelegentlich vorhanden	Gb oder Ga

S 2020 Atex – Staub

II 2D Ex h IIIB T125°C Db
Gerätegruppe II

Elektrische Betriebsmittel für alle explosionsgefährdeten Bereiche außer dem Bergbau

Kategorie der Gerätegruppe: 2D

Zone explosionsgefährdeter Bereich	Kategorie
21 = gelegentlich = 2D	D = Staub

Zündschutzart

Mechanischer Explosionsschutz	
Basisnorm EN ISO 80079-36	„h“ mechanischer Zündschutz

Explosionsgruppe IIIB

gilt für Stäube

Typisches Gas	Zündenergie
nicht leitfähiger brennbarer Staub, spezifischer Widerstand > 10 ³ Ω	

Temperaturschutzklassen

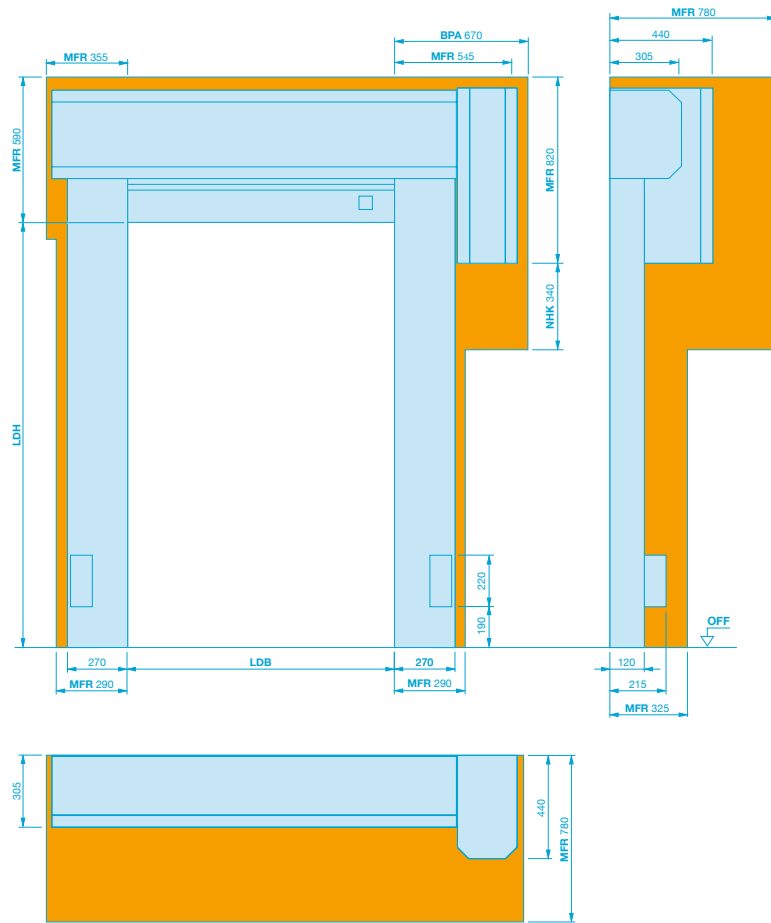
Beim Staubexplosionsschutz wird die max. Oberflächentemperatur direkt angegeben.

Maximale Oberflächentemperatur
T125 °C

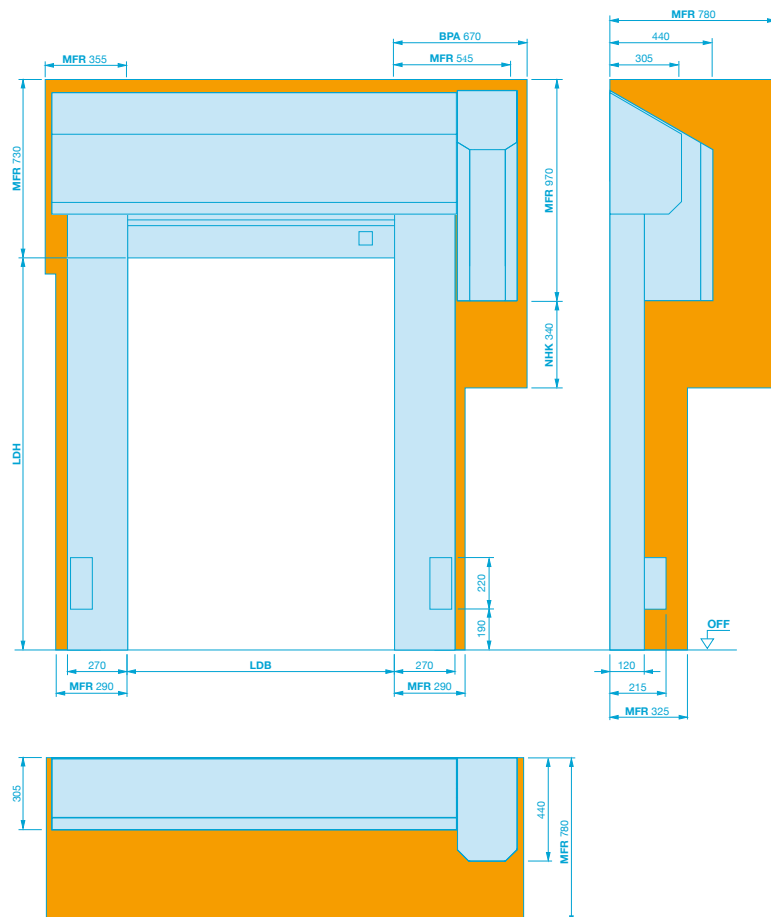
Geräteschutzniveau (Db)

Brennbare Stoffe	Explosionsfähige Atmosphäre	Geräteschutzniveau
Stäube	Wolke ist gelegentlich vorhanden	Db oder Da

Vollverkleidung gerade



Vollverkleidung schräg





Innovationen für mehr Wirtschaftlichkeit

Steigende Anforderungen an Sicherheit, Energieeffizienz und sich wandelnde Betriebsabläufe sind der Motor, der unsere Entwicklung antreibt und mit immer neuen, marktgerechten Innovationen Maßstäbe setzt. Sprechen Sie mit uns.



Seuster KG

Tietmecker Weg 1
D-58513 Lüdenscheid

Telefon +49 (0) 23 51 / 9 95 - 0
Telefax +49 (0) 23 51 / 9 95 - 10

E-Mail info@seuster.de
Web www.seuster.de